

欧洲权威轮胎磨损试验，有了新进展



日前，据欧洲轮胎和橡胶制造商协会（ETRMA）的报道，政府机构官员最近参加了联合国欧洲经济委员会“噪声和轮胎工作组”（GRBP）采用的轮胎磨损试验方法要求研讨会。

与会者包括：欧洲轮胎和轮辋技术组织（ETRTO）的代表；噪声和轮胎工作组成员；欧盟委员会负责内部市场、行业、创业和中小企业的DG流动部门；法国能源和气候变化总局技术法规和车辆审批办公室；荷兰车辆管理局RDW。

在DEKRA测试中心举行的为期两天的研讨会，讨论了关于道路上轮胎磨损试验方法和ISO 17025认证程序（包括驾驶员培训）的实施。

所涵盖的主题包括开放式道路磨损试验的管理和

逐步控制，以及车队的组成对驾驶员所需技能和经验的要求。

该活动包括在类似城市、地区和高速公路的混合道路上进行测试，使用车队让参与者了解测试的复杂性以及驾驶员遵守测试指南的能力的重要性。

ETRMA继续说道，对车队和客车的速度/时间图的审查“证明了在真实交通中进行车队测试的可能性，并确保车队中所有汽车的条件相同”。

根据该协会的说法，参与者还可以了解不同客户如何使用相同的道路来评估特定驾驶条件下的磨损性能。

例如，对于R117磨损程序，驾驶员可以测试跑车制造商的高横向加速度（80km/h——法律允许的最大速度）下的磨损，以及正常驾驶条件（60km/h）下的磨损。

在接下来的几个月里，将继续对乘用车轮胎进行测试，收集不同尺寸、型号和品牌轮胎的磨损数据，以便在2025年9月之前确定轮胎磨损极限，并将其纳入联合国第117号法规。

ETRMA总结道：“欧洲轮胎行业在这一市场评估中投入了大量资金，UNECE轮胎磨损方法将成为欧盟欧7提案的参考方法。”

摘编自“中国轮胎商务网”

需求持续超过供应，天然橡胶价格仍居高位

根据印度天然橡胶生产国协会（ANRPC）最新发布的数据，RSS4橡胶在Kottayam地区的交易价格出现回落，目前为每100 kg 278.3美元（折合人民币约为1,972.12元）。尽管价格有所回落，但与8月初达到的峰值相比，仍然保持相对高位。

回顾近期市场动态，印度交易所的天然胶等级价格在7月开始经历一轮飙升，至8月8日左右触及每100kg 291美元的高点。据炭黑产业网了解，这一价格飙升主要受到多方面因素的影响，包括恶劣天气对当

地种植者造成的减产、海外供应的缩减以及印度轮胎制造商库存量偏低等。这些因素共同推动了印度天然胶价格的快速上涨。

在国际市场上，天然胶期货价格继续维持近期涨势。数据显示，需求持续超过供应，引发市场对供应短缺的担忧。据日本证券交易所报告指出，在截至8月30日的交易周内，主要天然橡胶市场达到五周以来的高点。

摘编自“中国轮胎商务网”

变废为新，普利司通打造轮胎回收闭环系统

9月2日，埃尼集团旗下化学品子公司Versalis与轮胎制造商普利司通公司的子公司普利司通EMEA以及回收技术公司葡萄牙Grupo BB&G签署了一项协议，将建立一个闭环生态系统，将报废轮胎转化为新轮胎。

来自世界可持续发展工商理事会轮胎行业项目的数据显示，每年约有10亿个轮胎达到使用寿命的终点。三家合作伙伴表示，他们正在寻求一种解决方案，提供创新且对环境更负责任的方法，以提高合成橡胶业务的可持续性，帮助最大限度地延长轮胎的整个生命周期。

根据协议条款，报废轮胎将通过热解工艺转化为轮胎热解油（TPO），用于生产性能与传统弹性体相当的循环弹性体。这三家公司的合作旨在促进热解技术和TPO的发展，并扩充弹性体作为新轮胎生产循环资源的市场规模。

该合作伙伴关系将利用BB&G的热机械热解工艺，以商业规模回收报废轮胎。BB&G在过去10年中建造并运营了两代中试工厂，最近还首次运行了商业规模的轮胎热解生产，以验证该工艺的可行性和产品质量。BB&G的TPO部门位于葡萄牙法蒂玛，自2024年7月中旬以来一直在运行。未来几个月，试产的BB&G热解油将被送入Versalis生产工厂，以生产循环弹性体，普利司通将在2025年初用其制造第一批轮胎。

Versalis一直在开展聚合物回收循环技术和工艺开发。该公司还从事原料的多样化，包括可再生资源 and 二次原料。作为合作的一部分，这三家公司将共同研究和开发最佳技术解决方案，为未来大规模回收废旧轮胎建立生态系统。

摘编自“中国轮胎商务网”

美国轮胎出货量将创纪录



美国轮胎制造商协会 (USTMA) 预测，2024年美国轮胎行业将创下历史新高，出货量将同比增长1.6%，达到3.374亿条。

USTMA 8月8日报告称，这一数字与2019年疫情

前的水平相比增长了1.4%，超过了2021年创下的3.352亿条的纪录。

与2023年相比，乘用车轮胎的 OE 出货量将保持平稳，为4570万条，而轻型卡车轮胎的OE 出货量预计将增长5.5%，达到620万条。

与此同时，卡客车轮胎的 OE 出货量预计将下降5.0%至590万条，总出货量与去年大致相同。

在替换轮胎领域，USTAM 预测所有类型的轮胎都将增长，乘用车轮胎需求量将同比增长不到1%，达到2.212亿条。

轻型卡车和卡客车的轮胎需求量预计将分别增长4.7%和8.9%，达到3590万条和2260万条。

摘编自“中国轮胎商务网”

韩泰轮胎旅行季促销活动接近尾声，丰厚好奖欲得从速

“跟着韩泰去旅行吧”大规模促销活动将于9月15日结束，丰厚好奖等你来得

活动期间每购买任意2条韩泰轮胎，就有机会赢得1万元旅游券、露营四件套等丰厚奖品

暑期旅行季告一段落，国庆旅行黄金周又近在眼前。想给爱车更换轮胎车友们注意了，“跟着韩泰去旅行吧”韩泰轮胎大规模促销活动进入最后10天倒计时，欲购从速不容错过。此次韩泰轮胎为在活动期间购买韩泰乘用车轮胎的用户准备了丰厚的旅行相关奖品，活动开展以来用户反响热烈，吸引了很多用户趁机会为爱车更换心仪的轮胎。

韩泰轮胎“跟着韩泰去旅行吧”促销活动持续时间为8月5日-9月15日。用户在此期间单笔购买2条韩泰乘用车轮胎，就可以参加抽奖，有机会赢取包括1万元携程旅行券、牧高笛露营四件套等丰厚奖品。奖品数量多达2万份，中奖概率高。本次活动覆盖了韩泰及路欧锋品牌的乘用车轮胎产品，不论用户的爱车是轿车还是SUV、燃油车还是新能源车，想要高性能轮胎还是舒适型轮胎，都在找到最合适选择，为爱车更换轮胎的同时，享受韩泰提供的旅行好礼。

目前，韩泰轮胎在中国市场拥有丰富、完整的产

品系列，充分满足各个品类、各个级别乘用车市场用户的需求。其中，Ventus S1 evo³豪华运动型高性能轮胎、Ventus S2 AS X豪华舒适性高性能轮胎、Kinergy 4S²全季通用型轮胎以及它们的SUV版本，是近几年备受市场好评的新一代高端轮胎产品。2023年5月，韩泰轮胎在中国市场导入了新能源轮胎品牌iON，推出了iON evo高性能轮胎和iON ST AS舒适型轮胎两款新能源轮胎产品，也受到了越来越多新能源汽车用户的欢迎和好评。

韩泰轮胎自上世纪九十年代进入中国市场以来，一直是备受用户信赖的轮胎品牌。今年年初，韩泰轮胎在中国市场提供的新车原配轮胎数量突破了2亿条。近年来，韩泰轮胎受到越来越多豪华品牌汽车厂商的青睐，与保时捷、奔驰、宝马、奥迪、特斯拉等豪华品牌的配套合作规模不断扩大，证明其高端、高性能轮胎产品有着行业领先的实力。

此次韩泰轮胎促销活动已经进入最后10天倒计时。为爱车更换崭新的韩泰轮胎，享受高质量的旅程，还能用赢得的旅行好礼进一步放大旅行享受，心动不如行动，“跟着韩泰去旅行吧”！

摘编自“中国轮胎商务网”

实车认证，气场全开：佳通轮胎亮相2024成都车展

近日，以“潮动蓉城·智领未来”为主题的第二十七届成都国际汽车展览会如期举办。作为西部地区规模最大、规格最高的国内汽车界盛事，官方数据显示本届车展有共计130个品牌、1600款车型参展，向社会各界呈上中国西部的汽车饕餮盛宴。众多新车亮相，电动化、智能化已经成为主流趋势，各大车企围绕新能源汽车纷纷派出庞大的参展阵容。

佳通轮胎作为全球领先的轮胎制造企业，与广大

国内外知名汽车厂商保持长期良好合作，推进技术创新、深化智能制造、强化产品性能、丰富产品矩阵，加速布局新能源市场。在本届成都车展中，佳通轮胎气场全开，以佳通驾控P10作为原配轮胎的多款重磅车型登陆各大车企展台，成为其中高端车型的轮胎配套主力。

新能源车就用佳通轮胎

随着汽车产业加快绿色转型升级，新能源汽车



成都车展现场的佳通驾控P10

产业集群加速涌现，中国新能源汽车正以领跑者的姿态，助推我国汽车工业朝着“汽车强国”的目标坚实迈进。轮胎作为汽车产业链的重要一环，正加快形成新质生产力，推进行业变革进程。佳通轮胎聚焦汽车产业发展前沿趋势，以创新为突破口，在配套市场上持续发力，以佳通驾控P10为首的高端驾控系列、佳通越野系列、佳通舒适系列等热销明星产品，不断扩大佳通轮胎在配套领域的疆土。

作为佳通领悦科技平台G6旗舰产品，佳通驾控P10集结多项核心技术成果，自上市以来，以“旗舰运动、驾控更舒适”的性能特点迅速“出圈”，成为众多国产主流新能源车型的配套轮胎首选，同时凭借出色的产品力和完善的服务体系，也得到越来越多合资车企的青睐。2024成都车展中，佳通驾控P10携手比亚迪、广汽、上汽、长安、奇瑞等当前主流车企的明星新能源车型闪耀亮相。

把握未来出行技术方向

智能、安全、绿色、高效，在今天已经成为中国新能源汽车的标签，技术创新引领新能源汽车产业不断升级。作为市场上众多热门新能源车型的原厂配套轮胎，佳通轮胎以全球化布局和卓越科技，牢牢把握未来出行的技术发展方向。秉持“技术驱动、数字



成都车展现场的佳通驾控P10

驱动、人才驱动”三大战略，智能轮胎、RFID芯片轮胎、自密封轮胎、静音绵轮胎、低温低滚阻轮胎、可持续发展材料轮胎等众多技术创新成果不断实现新突破，持续发力新能源汽车领域，为行业树立可持续发展的典范，为全球汽车产业注入新动能。



成都车展现场的佳通驾控P10

随着新能源汽车的创新动力、发展活力更加充沛，新车型、新技术层出不穷，在中国制造业转型升级中发挥重要的龙头拉动作用。佳通轮胎将与国内外众多配套合作伙伴共同跃进，加快发展新质生产力，不断提升企业创新体系整体效能，向着关键核心技术发力，打造“硬核”科技更多可能。

摘编自“中国轮胎商务网”



坚持践行环保责任，住友橡胶第八届环保公益汇演隆重开启

8月31日，住友橡胶（常熟）有限公司第八届环保公益汇演在常熟市经济技术开发区江南印象商业中心举行。活动延续历届“激情歌舞颂滨江 绿色住友耀新城”主题，传递绿色理念，弘扬环保精神，吸引了周边市民近千人参加。

另外，此次环保公益汇演还得到了当地政府的大力支持，汇演当天，常熟市经济技术开发区领导应邀出席活动，高度赞扬了住友橡胶在环保事业方面的积极贡献。住友橡胶（常熟）有限公司总经理坪野史宽代表企业致辞。他表示，住友橡胶始终以建设与自然和谐发展的“地域共生企业”为目标，并已将2050年定为公司实现碳中和目标之年。公司将坚定不移加大在环保技术研发、节能减排等方面的投入力度，为实现全球绿色发展目标贡献力量。



本届环保公益汇演内容包括文艺汇演、环保知识抢答、轮胎义务检测以及健康专家义诊等。活动现场气氛热烈，台上演员们以饱满的热情，呈现了多个融合环保元素的精彩节目，赢得了现场观众的阵阵掌声与喝彩；节目之间穿插的环保知识抢答环节将现场气氛推向了一个个高潮。趣味横生的问答形式，不仅让市民增长了环保知识，还加深了对绿色生活理念的理解与认同。同时，本届活动的亲子趣味活动环节也为孩子们提供了一个发挥创意、体会环保生活的契机。孩子们五彩斑斓的画作中充满了对地球母亲的美好祝福。

活动现场的轮胎义务检测区，住友橡胶的专业

人员为市民提供免费轮胎检测服务的同时科普轮胎的安全使用方法和养护知识；健康义诊区，专业医护人员则为市民检查身体，讲解健康知识。以公益汇演为媒，住友橡胶的环保理念宣传之路，平凡中闪耀着温暖的光芒。



而今，保护环境已成为全人类共同的责任与使命，住友橡胶也不断发力，通过购买绿证，实现轮胎产品生产用电的100%绿色化；在湖南、常熟工厂安装太阳能发电设施，以减少CO₂排放量等等。这些举措不仅为住友橡胶实现碳中和目标打下了坚实的基础，也为轮胎行业的绿色发展树立了标杆。



今后，住友橡胶还将继续践行“通过轮胎为地球环境做贡献”的环保理念，推出更多高性能、环保型轮胎产品，为行业和社会的可持续发展贡献力量。同时，住友橡胶在环保公益活动之路上仍将初心不改，笃定前行。

摘编自“中国轮胎商务网”

支持OTR轮胎回收项目，政府投资超2亿元

作为废物回收重大投资的一部分，澳大利亚联邦政府和西澳大利亚州工党政府为三个OTR轮胎回收项目提供了资金支持。

9月3日，西澳大利亚州宣布，总计将投资4400万澳元（2.2亿人民币）用于九个项目，这些项目将涉及新的和升级的设施，用于分类、处理和回收废弃的塑料、轮胎、纸张和纸板。

第一项是东-西皮尔巴拉橡胶回收项目，该项目获得了价值67.5万澳元（317.25万人民币）的土地分配，用于建立一个专门的非公路（OTR）轮胎回收和脱硫设施。该设施将设在黑德兰港，每年能够处理1.2万吨的废旧轮胎（ELTs）。

第二项是Matters公司获得了500万澳元（2350万人民币），用于在皮尔巴拉的纽曼建立一个新的非公路废旧轮胎（ELT）收集、分类和分级设施。此外，它还将在洛金厄姆的一现有设施中采购、安装和调试

OTR轮胎回收和橡胶回收技术，该设施由RubberGem运营。

第三项涉及“Complete Tyre Solutions Tyre Recycling”，该项目获得了450万澳元（2115万人民币），用于扩大其在尼拉布普的轮胎橡胶颗粒回收能力。该项目每年将有能力回收多达3624t的废旧轮胎，包括用于矿业运输卡车的轮胎。

“西澳大利亚州在通过回收实现可持续未来方面取得了显著进展，”西澳大利亚州能源、环境和气候行动部长Reece Whitby表示。

据Whitby称，西澳大利亚州产生了几近一半的全国非公路矿业轮胎废物。

她表示，政府的支持将帮助矿业行业改进此类轮胎的回收和再利用。

摘编自“中国轮胎商务网”

轮胎巨头国内工厂，第一亿条乘用车轮胎下线

2024年9月2日，大陆马牌轮胎中国合肥工厂迎来乘用车轮胎产量突破1亿条的重要里程碑时刻，这一成就标志着大陆马牌轮胎在扎根中国合肥的十多年时间里的蓬勃发展，以持续增速的产能为本土新能源汽车产业发展带来新的助力。

作为大陆集团轮胎子集团在中国首家及唯一一家轮胎生产基地，自2011年正式投产以来，合肥工厂始终致力于为中国及亚太地区的消费者提供高品质的轮胎产品。合肥轮胎工厂的第一条实验胎订单（ETO）轮胎于2010年下线；2020年，工厂已经达成了5000万条轮胎产量的里程碑。而仅仅四年后，在2024年9月2日，合肥工厂的乘用车轮胎总量就突破了1亿条！

合肥工厂的持续发展离不开技术的创新和产能的提升。近年来，大陆马牌轮胎合肥工厂不断引进先进设备和技术，提升自动化水平，确保产品质量和生产效率。特别是在今年6月，工厂四期扩建项目正式投产，预计在2027年满产后，年产能将达到每年1800万条乘用车和轻型卡车轮胎。

展望未来，大陆马牌轮胎合肥工厂将继续深耕国内市场，加大研发投入和产能提升力度，为国内外市场提供更多高质量、高性能的轮胎产品。同时，工厂也将继续推进可持续发展和环保建设，推动轮胎产业向绿色、环保、低碳的方向发展。

摘编自“中国轮胎商务网”

USTMA推进6PPD替代品研究

美国轮胎制造商协会(USTMA)的6PPD替代品分析联盟近期获得了加利福尼亚州有毒物质控制部门(DTSC)对其修订后初步(第1阶段)替代品分析报告的合规确认。

这一积极进展为联盟继续推进第2阶段替代品分析报告的编纂工作奠定了坚实基础,旨在深入探索并验证机动车轮胎中6PPD的最优替代方案。加州DTSC对联盟“不懈追求6PPD安全替代品”的努力给予了高度评价,并肯定了USTMA在“开放共享研究进展与成果”方面的积极态度。

USTMA自2020年12月起便致力于推动将6PPD纳入加州DTSC的优先产品评估议程,鉴于6PPD作为轮胎防老化剂在延长使用寿命的同时,其氧化产物6PPD-醌对水生生物构成毒性威胁,影响生态环境平

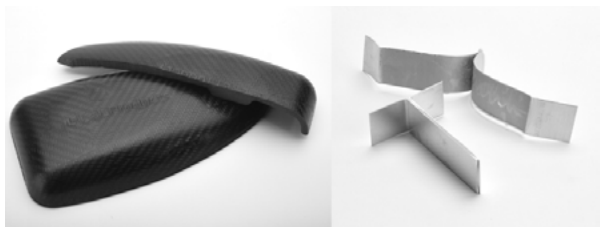
衡。

为此,联盟于2024年3月首次提交了初步报告,筛查了超过60种候选物质作为6PPD的潜在替代者。面对DTSC的反馈与指导,联盟迅速响应,于7月提交了经过精细修正的第一阶段报告,报告中明确了七种具有潜力的替代品,这些替代品将在接下来的第二阶段分析中接受更为严苛的评估。

USTMA总裁兼首席执行官Anne Forristall Luke强调:“我们深感荣幸能与加州DTSC紧密合作,共同完成了这份详尽且富有成效的第一阶段替代品分析报告。展望未来,我们满怀信心地筹备第二阶段报告的编制工作,致力于通过不懈努力,发现能够替代或大幅减少机动车轮胎中6PPD使用的安全、有效方案。”

摘编自“中国轮胎商务网”

L&L Products推出两款InsituCore™发泡材料,用于轻质复合材料制造



L&L Products宣布推出其专有的InsituCore™发泡材料,用于轻质复合材料制造,以及其创新的PHASTER™系列黏合剂、密封剂、增强材料和修复材料。

L&L Products北美业务发展总监Blake Synnestvedt表示:“经过广泛的开发过程,我们很自豪能将这两种新解决方案推向市场。对于复合材料制造商来说,

InsituCore™将改变其现有的工艺,并带来许多好处,从缩短生产周期到减少浪费。我们独特的PHASTER™技术为一些最复杂的黏合、密封、增强和修复应用提供了出色的黏附性和可加工性。”



InsituCore™发泡芯材技术是一系列单组分热激活发泡材料，可用于制造带泡沫芯材的复合材料。将材料放入加热的模具中，材料会发泡以填充型腔并形成特定形状的部件，无需耗时的加工工艺或高能耗的热压操作。与传统制造方法相比，该技术将缩短生产周期、减少废料并优化生产流程。

L&L Products推出两种类型的单组分热激活InsituCore™材料：L-9008是一种热固性泡沫，L-9080是一种热塑性泡沫。潜在应用包括体育用品、飞机托盘、隔热板、汽车OEM和售后零件。

PHASTER™产品采用专有的双组分常温固化

技术，具有出色的黏合性能和易加工性，通常不需要表面处理。与传统的聚氨酯和环氧系统相比，PHASTER™易于在各种环境条件下加工，对温度和混合比差异的敏感性较低。

L&L Products推出两款PHASTER™产品：A-K700是一种快速固化的黏合剂，具有出色的黏合力和剥离强度，可黏合各种金属、陶瓷、水泥和聚合物基材。A-K607是一种硬质发泡黏合剂，可用于结构间隙填充应用，固化后可加工、涂漆和打磨。

摘编自“PUWORLD”

研究人员找到一种更经济的方法， 可高效回收软质聚氨酯泡沫

全球聚氨酯泡沫的使用量不断攀升，但这些泡沫制成的床垫、海绵等商品在报废时，往往选择掩埋或焚烧，造成严重的环境污染。现在，丹麦科学家找到了更好、更经济的方法，对聚氨酯泡沫进行回收再利用，有望解决污染问题。



聚氨酯是一种用途广泛的聚合物材料（长链分子），其主要成分是“多元醇”和“异氰酸酯”化学合成后的塑胶材料，它可以做成低速轮胎、床垫、海绵、风电叶片、电缆等。据统计，全球聚氨酯产量在2022年接近2600万t，预计到2030年会达到3130万t。

传统的聚氨酯泡沫回收方法效率低下，主要在于聚氨酯泡沫是热固性材料，无法通过常规的加热或重

塑再利用，且现有的回收方法效果十分有限，最终不可避免地只能掩埋或焚烧处理。

另外，大多数聚氨酯泡沫化学回收工作都以软质聚氨酯泡沫的解聚为目标，其原因是多数的商业软质泡沫产品，是基于不同异氰酸酯和多元醇组成的共聚物，但分离这些产品容易产生有毒的物质。

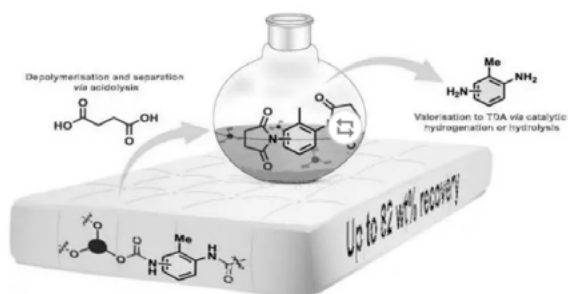
这次，拥有近百年历史的丹麦奥尔胡斯大学（Aarhus University, AU）的研究人员透过一种“酸解工艺”的新方法，将软质聚氨酯泡沫进行有效分离，变成可重复利用的原材料。这项研究成果于6月底发表在《绿色化学》期刊上。

研究人员采用的“酸解工艺”关键在于琥珀酸，琥珀酸被用于解聚剂（分解聚合物）。因为琥珀酸能够有效地将软质聚氨酯泡沫分解成甲苯二胺琥珀酰亚胺，并通过水解或钌（Ru）金属催化氢化，最终得到二苯胺（TDA）和多元醇。

这两种物质都可以被用于生产新的聚氨酯泡沫材料，而二苯胺可以重新生产新的异氰酸酯，整个过程对于回收十分有利。

他们选用琥珀酸的原因还在于它是一种天然、易取得的酸，常用于食品添加剂或塑胶制造，还可以作

为某些可生物降解聚合物的物质，且被证明无需其它化学物品也能与聚氨酯泡沫进行反应。



实验过程中，他们先是将酸解软质聚氨酯泡沫浸泡在琥珀酸环境中，使其能够轻松将里面的多元醇分离出来。之后再利用氢氧化钠水溶液进行碱解，获得二苯胺相关物质，且过程中释放出许多无毒的二氧化碳。这种方法产生多元醇和二苯胺的回收率高达

83%。

另外，研究人员还尝试把该技术应用于硬质聚氨酯泡沫，去验证这种方法是否能够扩展到其他种类的聚氨酯。实验结果显示，效果要比聚氨酯泡沫回收率差，仅可以收回一部分的原材料，不过初步结果表明该方法具有潜力，只需要做进一步改进。

硬质聚氨酯泡沫是一种分子复杂且难以回收的物质，占整个聚氨酯市场的25%，常用于冰箱、房屋以及住宅区热水钢管周围的隔热材料上。

奥尔胡斯大学跨学科奈米科学中心（iNANO）助理教授Steffan Kvist Kristensen表示，该方法很容易扩大规模，但仍需进一步研究以处理来自消费者的聚氨酯泡沫废料。但要进入循环经济中，仍有很长的一段路要走。

摘编自“PUWORLD”

科思创亮相胶黏剂年会，发布新型胶黏剂解决方案



为应对汽车和运动休闲等行业不断变化的发展趋势，科思创开发了数款兼具性能、效率和可持续性的新型胶黏剂解决方案。2024年9月5日，科思创以“创·续未来”为主题亮相第27届中国胶粘剂和胶粘带行业年会，正式发布这些在华本土研发、隶属于Dispercoll® U和Dispercoll® U PLUS品牌旗下的胶黏剂解决方案，旨在通过原材料创新助力下游行业迭代升级。

在运动鞋行业向轻量化、个性化设计等方向发展的背景下，科思创推出的适用于难黏特殊鞋材的Dispercoll® U高性能水性聚氨酯胶黏剂解决方案，可帮助提升运动鞋制造效率，实现节能减碳。该款解决方案具有卓越的初黏性，适用于轻量化的温度敏感型基材以及鞋型设计新颖的黏接场景，使操作加工更顺畅，生产效率大幅提升。同时，其活化温度可由55摄氏度降低至35摄氏度，减少了热活化工艺过程中的能耗和碳排放。

此外，简化黏接工艺的单组分鞋胶解决方案也越来越受行业关注。科思创为此开发的Dispercoll® U PLUS单组分水性鞋用胶黏剂解决方案，可使制鞋加工过程更简便，节约设备和劳动力，减少材料浪费，并适用于自动化喷涂工艺。经下游客户验证，其出色的耐水解性和黏接强度，可有效降低高性能运动鞋在穿着过程中开胶的风险，延长产品使用寿命。

针对汽车行业内饰设计的变化趋势，科思创推出了耐热性更佳的Dispercoll® U水性聚氨酯汽车内饰包覆

胶解决方案。该方案具有良好的初黏性能和出众的初期耐热性能，能有效满足3D饰面高内应力黏接的严苛要求，使包覆工艺更高效，可应用于新颖的汽车扶手设计和大弧度座椅背面等3D设计内饰包覆件。与市售标准方案相比，这款解决方案在初期耐热性和最终耐热性上均表现更佳，可更好满足生产工艺和应用的双重要求，降低反弹、鼓包等现象的发生风险。

科思创还在此基础上推出了升级版通用型 Dispercoll® U PLUS水性聚氨酯汽车内饰胶解决方案，其耐热性和耐湿热性显著提升，可应对极端高温天气对内饰的老化挑战，保障内饰胶黏剂黏接表现长期稳定性。同时，产品还具备更出色的储存稳定性。

这些创新胶黏剂解决方案均由位于上海的科思创亚太创新中心开发。此外，为更好地服务本地客户，科思创在亚太地区涂料和胶黏剂行业销售的产品中，

已有约75%实现了本土化生产。

科思创涂料与胶黏剂事业部大中华区副总裁李金旗在胶黏剂年会上表示：“近年来，科思创持续加码本土化研发和生产能力，已在亚太构建起高效的创新和供应网络，并保持品质均一性，成功助力涂料和胶黏剂客户更好地布局区域市场。此外，我们正积极在产品研发的不同阶段推进数字化战略，以大幅提升产品创新效率。”

例如，在亚太创新中心，科思创还为制鞋行业检测初黏性能全新开发了数字化测试设备和方案，取代传统主观的人工评估方法。该数字化工具通过对黏附过程进行微观力学分析，可确保测试结果的客观性、科学性和准确性，帮助缩短产品开发周期，满足客户对高质量产品快速开发上市的需求。

摘编自“PUWORLD”

美国对中国大陆、印度、韩国、中国台湾地区环氧树脂作出反补贴初裁



2024年9月10日，美国商务部发布公告，对进口自中国大陆、印度、韩国和中国台湾地区的环氧树脂（Epoxy Resins）作出反补贴初裁，因中国企业未参与应诉，初步裁定江苏三木集团有限公司（Jiangsu Sanmu Group Co., Ltd.）、山东蓝星东大化工有限责任公司（Shandong Bluestar Dongda Chemical）和中国大陆其他生产商/出口商的税率均为108.64%，印

度生产商/出口商的税率为1.55%~113.83%，韩国生产商/出口商的税率为0.74%（微量）—0.89%（微量）、中国台湾地区生产商/出口商的税率为1.32%~3.32%。美国商务部预计将于2025年1月21日作出反补贴终裁。本案涉及美国

海关编码3907.30.0000项下产品。

2024年4月23日，美国商务部对进口自中国大陆、印度、韩国和中国台湾地区的环氧树脂发起反倾销和反补贴调查、对进口自泰国的环氧树脂发起反倾销调查。

摘编自“中国贸易救济信息网”